



成分	合成橡胶与NBR胶结。可根据要求提供铁丝加强型或不锈钢网加固型产品。
颜色	绿
特性	优良的力矩保持性和良好的蒸汽耐受性能。耐热性卓越且气体渗透率低。
适用行业	蒸汽供应、饮水供给、气体供应、船舶制造和发电厂
审批	DIN-DVGW DIN 3535-6、DVGW VP 401、DVGW KTW、BAM (氧气)、WRAS、TA-Luft (VDI 2440)、德国劳氏船级社、EC 1935/2004、API 607

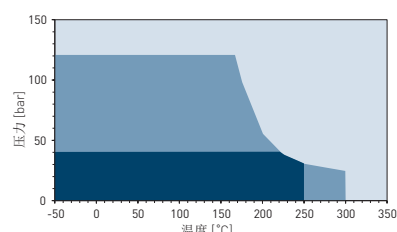
表面处理	标准垫片的尺寸
表面处理材料为4AS。可根据要求提供石墨和PTFE等其他表面处理材料。	垫片尺寸 (mm) : 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 厚度 (mm) : 0.5 1.0 1.5 2.0 3.0 可根据要求提供其他尺寸和厚度。

技术数据 厚度为2毫米的产品的常规值

密度	DIN 28090-2	g/cm ³	1.8
压缩率	ASTM F36J	%	7
回弹率	ASTM F36J	%	55
拉伸强度	ASTM F152	MPa	11
抗应力性能	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 175 °C		MPa	38
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	33
比泄漏率	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.03
厚度增长率	ASTM F146		
机油 IRM 903, 5 h, 150 °C		%	3
ASTM 燃料 B, 5 h, 23 °C		%	5
压缩模量	DIN 28090-2		
室温: ϵ_{KSW}		%	6.9
高温: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	7.9
蠕变松弛百分比	DIN 28090-2		
室温: ϵ_{KRW}		%	3.3
高温: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	1.2
最高工作条件			
峰值温度		°C/°F	440/824
持续温度		°C/°F	350/662
- 含有蒸汽		°C/°F	250/482
压力		bar/psi	120/1740

压力温度关系图

EN 1514-1, IBC 型, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- 在化学相容条件下, 采用常规安装惯例时的总体适用性。
- 接合设计和垫圈安装方式恰当, 确保发挥最高性能。建议进行咨询。
- 应用领域有限。必须进行技术咨询。

压力-温度关系图是在已知领域测定垫圈材料适用性的最新方法。温度和压力的最大数字可能具有误导性。最高温度和最大压力代表最大值, 因而不应当同时使用。由于上述最大值不仅取决于采用的垫圈材料种类, 还取决于组装条件, 因而只做指导数值。请使用压力-温度关系图, 查看您的应用领域选用的垫圈材料的适用性 (压力和温度的组合)。